



ANNEXE - CHARTE

À noter que ce tableau permet d'avoir un réglage approximatif de départ et qu'il est à titre indicatif seulement. Une inspection visuelle de la soudure reste toujours nécessaire. Se référer au manuel pour avoir un exemple de soudure bien réalisée. Plusieurs facteurs peuvent influencer la soudure dont la température extérieur, le taux d'humidité extérieur. La couleur et le modèle de tuyau. La température du tuyau lui-même si celui-ci est exposé au soleil ou non. Pour avoir une meilleur stabilité d'opération, il est fortement conseillé d'opérer le Spinseal avec un voltage de la batterie au-dessus de 19 volts.

	Temps (sec) soudure à 10°C et plus	Temps de refroidissement (sec)	Temps (sec) soudure de 10°C à 0 °C	Temps de refroidissement (sec)	Temps (sec) soudure de 0°C à -10 °C	Temps de refroidissement (sec)
Tuyau CDL HD bleu, noir, vert						
3/4"	2 à 2.5	15	2 à 2.5	15	2 à 2.5	10
1"	2 à 2.5	15	2 à 2.5	15	2.3 à 2.8	10
1 1/4"	2.2 à 2.5	15	2.2 à 2.6	15	2.3 à 2.8	10
1 1/2"	2.2 à 2.5	15	2.2 à 2.6	15	2.5 à 2.8	10
Tuyau Versapipe fusion bleu et noir						
3/4"	2 à 2.5	15	2 à 2.5	15	2.2 à 2.5	10
1"	2.2 à 2.5	15	2.2 à 2.5	15	2.4 à 2.7	10
1 1/4"	2.3 à 2.6	15	2.3 à 2.6	15	2.5 à 2.8	10
1 1/2"	2.4 à 2.7	15	2.4 à 2.7	15	2.5 à 2.8	10
2"	2.5 à 2.8	15	2.5 à 2.8	15	2.8 à 3.1	10
Rapitude Versaprofiles bleu						
3/4"	2.0 à 2.2	20	2.0 à 2.2	15	2.2 à 2.5	15
1"	2.0 à 2.2	20	2.0 à 2.2	15	2.2 à 2.5	15
Tuyau CDL Spinseal						
3/4"	2.0 à 2.2	20	2.0 à 2.2	15	2.2 à 2.5	15
1"	2.0 à 2.2	20	2.0 à 2.2	15	2.2 à 2.5	15
1 1/4"	2.2 à 2.5	20	2.2 à 2.5	15	2.3 à 2.5	15
1 1/2"	2.2 à 2.5	20	2.2 à 2.5	15	2.3 à 2.5	15



TABLEAU TROUBLE SHOOTING

Problèmes	Causes	Solutions
La machine ne veut plus démarrer	<ul style="list-style-type: none">• Batterie trop faible (17.9 V et -) / défectueuse• Fusible défectueux• Température du moteur trop élevée due à la température extérieure très élevée. (protection thermique du moteur)	<ul style="list-style-type: none">• Remplacer la batterie• Remplacer fusible• Laisser refroidir le moteur
L'appareil n'affiche plus le voltage de la batterie	<ul style="list-style-type: none">• Mode veille activé• Batterie mal branchée	<ul style="list-style-type: none">• Peser sur le bouton vert (Entrer)• Rebrancher la batterie
La batterie ne dure pas longtemps	<ul style="list-style-type: none">• Batterie usée• Batterie en bas de 5A	<ul style="list-style-type: none">• Changer de batterie• Utiliser une batterie de 5A
Le cycle de soudure ne démarre pas par lui même	<ul style="list-style-type: none">• Mode manuel en fonction	<ul style="list-style-type: none">• Remettre en mode automatique
<ul style="list-style-type: none">• Difficulté lors du débouillage du raccord• Résidu de plastique dans le tuyau	<ul style="list-style-type: none">• Mèche usée• Mèche endommagée	<ul style="list-style-type: none">• Changer de mèche
Le raccord semble mal soudé à la surface du tube	<ul style="list-style-type: none">• Mécanisme ressort• Temps de soudure trop faible<ul style="list-style-type: none">• RPM trop bas• Batterie faible	<ul style="list-style-type: none">• Valider que le système ressort n'est pas bloqué• Mettre un peu de lubrifiant sur la glissière• Réajuster le temps de soudure<ul style="list-style-type: none">• Problème moteur• Remplacer la batterie
Les raccords semblent soudé trop profond	<ul style="list-style-type: none">• Vérifier le modèle de tuyau a souder• Mauvais réglage de paramètre	<ul style="list-style-type: none">• Réajustement des paramètres.